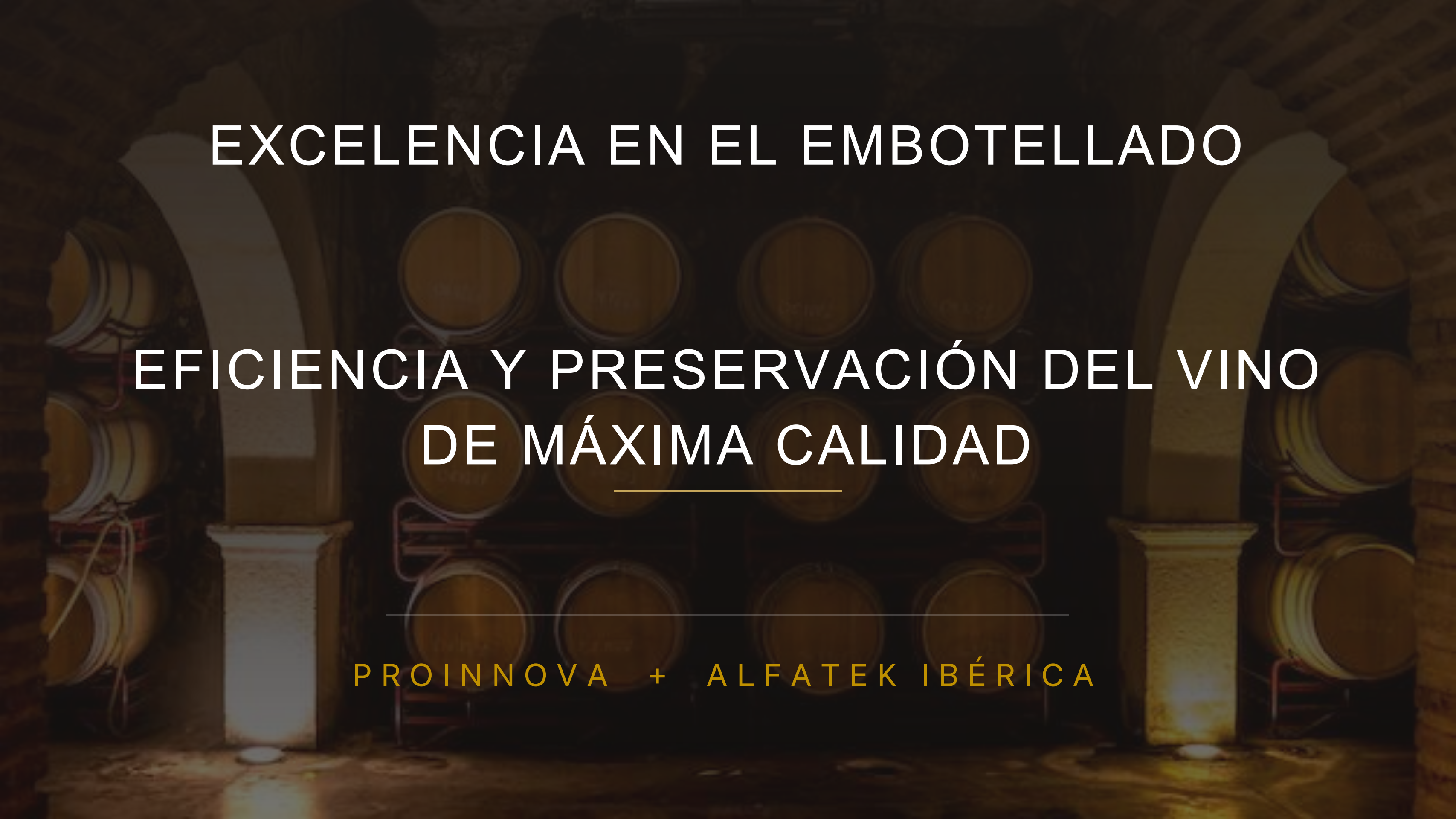


A dimly lit wine cellar with rows of wooden barrels stacked under stone arches. The scene is atmospheric, with warm lighting highlighting the texture of the barrels and the structure of the cellar.

EXCELENCIA EN EL EMBOTELLADO

EFICIENCIA Y PRESERVACIÓN DEL VINO
DE MÁXIMA CALIDAD

PROINNOVA + ALFATEK IBÉRICA

ALIANZA ESTRATÉGICA PROINNOVA & ALFATEK IBÉRICA

Dos especialistas, un único objetivo: la excelencia en el embotellado del vino.
Tecnología patentada de vanguardia combinada con integración local experta.



LIDER EN EMBOTELLADO DE CALIDAD

Diseño y desarrollo de monobloques de llenado adaptados a las exigencias físicas y químicas de los vinos más delicados, con el respaldo de instalaciones de referencia en toda Europa.



					i Settori the Sector
LP	Riempimento iperbarico a leggera pressione di gas inerte <i>Hyperbaric Filling operating through a light pressure</i>				
ISOB	Riempimento isobarico <i>Isobaric filler</i>				
SV	Riempimento iperbarico con leggero vuoto in bottiglia e pressione di gas inerte nel serbatoio <i>Filler with vacuum sealed system in the bottle and inert gas pressure in the tank</i>				
VOL	Riempimento volumetrico <i>Volumetric filler</i>				
	Vino - Spumante <i>Wine - Sparkling wine</i>				
	Birra <i>Beer</i>				
	Olio <i>Oil</i>				
	Liquori ed alcolici - sciroppi <i>Liqueurs and alcoholic drink - Syrup</i>				
	Acqua liscia - Latte <i>Still water - Milk</i>				
	Acqua gasata e soft drink - <i>Sparkling water and soft drink</i>				
	Succhi di frutta e isotonici <i>Fruit juices and isotonic beverage</i>				

SISTEMAS DE LLENADO DE PRECISIÓN

Dos tecnologías de llenado Alfatek adaptadas a cada tipo de vino



ISOBARICO WHP/WHPE

PATENTADO

Valvula isobarica patentada por Alfatek. Gama de 6 a 90 valvulas.

Presion equilibrada que permite **llenado suave sin turbulentcias**. Ideal para vinos fragiles.

Elimina el levismo tradicional; apertura directa por presion de botella.

Version **WHPE electroneumatica** para control digital preciso individual de cada valvula.

Cambio rapido de formato con mando electrico.



HIPERBARICO WLP

PREMIUM

Tecnologia innovadora patentada. Presion de gas inerte en tanque anular cerrado.

Proteccion total de aromas, sabores, alcohol y moleculas volatiles del vino.

Niveles precisos por principio de **vasos comunicantes**, sin necesidad de depresion.

Cánulas de evacuacion externas que evitan **contaminacion microbiologica**.

Variacion de niveles 0-80 mm desde panel de control.

PROTECCIÓN CONTRA LA OXIDACIÓN: DEOX[®] Y ANTIOX[®]

Sistemas de inertización con gas para la eliminación del oxígeno en la botella antes del llenado y en el espacio de cabeza antes del taponado

SISTEMA DEOX

Pre-evacuación del aire de la botella antes del llenado

Reduce drásticamente el contacto del vino con el **oxígeno residual** en el interior de la botella.

Protege las **propiedades organolépticas**: color, aroma y sabor del producto final.

SISTEMA ANTIOX

Protección con gas inerte durante el taponado

Inyección de **gas neutral (N2 o CO2)** que crea barrera protectora entre el vino y la atmósfera.

Previene la **oxidación prematura** y preserva la frescura y caracter del vino en el tiempo.

BENEFICIO CONJUNTO

Reducción significativa de la oxidación del vino durante el proceso de embotellado.

Mayor estabilidad del producto envasado durante su vida útil en almacén y distribución.

Extensión de la vida útil del vino embotellado, manteniendo sus cualidades sensoriales intactas.

Protección de la **inversión del bodeguero**: cada botella mantiene el perfil definido por el enólogo.

Cumplimiento con los **estándares de calidad** exigidos por el mercado internacional.

VENTAJAS COMPETITIVAS PROINNOVA + ALFATEK IBÉRICA

FIABILIDAD

Estructura **reforzada** en acero inoxidable de alta calidad AISI 304/316.

Válvulas **patentadas** de nueva generación con sistemas de cierre y autonivelación integrados.

Diseñado para **operación continua** en entornos industriales exigentes.

PRECISIÓN

Niveles de llenado **repetitivos** con tolerancia mínima.

Principio de **vasos comunicantes** para nivelación precisa en cada válvula.

Variación simultánea de niveles (0-80 mm) desde **panel de control** sin intervención mecánica.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Tanque anular **herméticamente cerrado** que previene la contaminación.

Cánulas de evacuación externas que evitan **contaminación microbiológica** cruzada.

Cumplimiento con normativas **alimentarias europeas** y buenas prácticas de fabricación.

FLEXIBILIDAD Y ROI

Gama de **6 a 90 válvulas**. Adaptable a vidrio y PET.

Cambio rápido de formato con **mando eléctrico** y programación PLC.

ROI demostrable: menor pérdida de producto, reducción de paradas y mantenimiento simplificado.

LA SOLUCIÓN INTEGRAL: AUTOMATIZACIÓN + FINALES DE LÍNEA

Del embotellado al paletizado: una línea completa coordinada y sincronizada



ENCAJADO

Encajadoras de botellas y formadoras de cajas de cartón.

Insertadores de alveolos (divisores).

Sistemas **wrap-around** hasta 18 botellas simultáneas.

Cerradoras de cajas automáticas.



PALETIZADO

Sistemas de **paletizado robotizado** y automático.

Optimización de la cadena logística.

Integración sincronizada con el encajado.

Configuración adaptable a diferentes formatos de palet.



RÓBOTICA

Sistemas de **formado de cajas**

Soluciones de **encajado**.

Celda de paletizado (robótica industrial y colaborativa).

Sistemas **Pick&Place**.



INTEGRACIÓN

Una **única línea** coordinada desde el despaletizado de botellas hasta el paletizado de las cajas.

Monobloc, Tribloc y Bag in Box.

Sincronización completa via PLC centralizado.

Un único responsable de toda la instalación.



UN ÚNICO INTERLOCUTOR EN ESPAÑA

Tecnología italiana de referencia con servicio local de proximidad y compromiso



INGENIERIA

Análisis de necesidades, diseño de layout, selección de equipos y simulación de producción.

30 años de experiencia en ingeniería industrial.



INSTALACIÓN

Montaje mecánico, programación de PLC, cuadros eléctricos y sincronización de línea.

Puesta en marcha con **pruebas de rendimiento** garantizado.



MANTENIMIENTO PROSAT

Servicio PROSAT de asistencia técnica especializada en bodegas con **respuesta rápida local**.

Contratos de mantenimiento preventivo y correctivo adaptados.



FORMACIÓN

Capacitación del personal de planta en **operación y mantenimiento** de equipos.

Manuales técnicos y soporte formativo continuo.



REPUESTOS

Stock local de repuestos críticos, reduciendo tiempos de espera.

Logística optimizada para minimizar paradas de producción.



UN ÚNICO PROVEEDOR

Un único proveedor responsable de toda la línea: desde el embotellado hasta el paletizado.

Sin intermediarios. Sin desgastes de coordinación.





PROTEJAMOS JUNTOS LA CALIDAD DEL VINO

Tecnología italiana de primera línea con servicio local de proximidad.

Solicite una consultoría técnica personalizada para su bodega.

www.proinnovacon.es

+34 968 06 26 06

PROINNOVA + ALFATEK IBÉRICA

GRACIAS | TURNO DE PREGUNTAS